

第26回高校生ものづくりコンテスト東北大会 旋盤作業部門 採点表(寸法精度) No【 】

採点 区分		測定 力所	呼び 寸法 1	実寸法 2	誤差 (2-1)	採点				減点
部品 ① 寸法 精度	a	φ24,φ25, φ26			-0.01 -0.03以内	-0.01 -0.04以内	-0.01 -0.05以内	-0.01 -0.05を超える		
					0	3	6	9		
	b	φ40			±0.02以内	±0.03以内	±0.04以内	±0.04を超える		
					0	3	6	9		
	c	φ57			±0.02以内	±0.03以内	±0.04以内	±0.04を超える		
					0	3	6	9		
	d	φ40			±0.02以内	±0.03以内	±0.04以内	±0.04を超える		
					0	3	6	9		
	e	φ24,φ25, φ26			-0.01 -0.03以内	-0.01 -0.04以内	-0.01 -0.05以内	-0.01 -0.05を超える		
					0	3	6	9		
	f	φ16			精級公差以内 ±0.1		中級公差以内 ±0.2		中級公差を超える ±0.2	
					0		2		4	
	g	15			±0.03以内	±0.04以内		±0.05以内	±0.05を超える	
					0	3		6	9	
	h	19,20,21			±0.03以内	±0.04以内		±0.05以内	±0.05を超える	
					0	3		6	9	
i	9,10,11			±0.02以内	±0.03以内		±0.04以内	±0.04を超える		
				0	3		6	9		
j	20			精級公差以内 ±0.1		中級公差以内 ±0.2		中級公差を超える ±0.2		
				0		2		4		
k	15			精級公差以内 ±0.1		中級公差以内 ±0.2		中級公差を超える ±0.2		
				0		2		4		
l	95			±0.1以内		±0.2以内		±0.2を超える		
				0		2		4		
部品 ② 寸法 精度	m	φ24,φ25, φ26			+0.05 0 以内	+0.06 0 以内	+0.07 0 以内	+0.07 0 を超える		
					0	3	6	9		
	n	φ57			±0.02以内	±0.03以内	±0.04以内	±0.04を超える		
					0	3	6	9		
	o	φ45			±0.02以内	±0.03以内	±0.04以内	±0.04を超える		
					0	3	6	9		
	p	16			±0.03以内	±0.04以内	±0.05以内	±0.05を超える		
					0	3	6	9		
	q	23,24, 25			±0.03以内	±0.04以内	±0.05以内	±0.05を超える		
					0	3	6	9		
	r	45			±0.1		±0.2		±0.2を超える	
					0		2		4	
	s	平行度 0.05			0.05以内	0.07以内		0.09以内	0.09を超える	
					0	3		6	9	
組立 寸法 精度	t	34,35,36, 37,38			±0.03以内	±0.04以内	±0.05以内	±0.05を超える		
					0	4	8	12		
	u	75			±0.05以内	±0.06以内	±0.07以内	±0.07を超える		
					0	4	8	12		
減点合計(②)										
予備 切削	1か所につき10点減点				減点対象箇所		箇所	減点合計(①)		