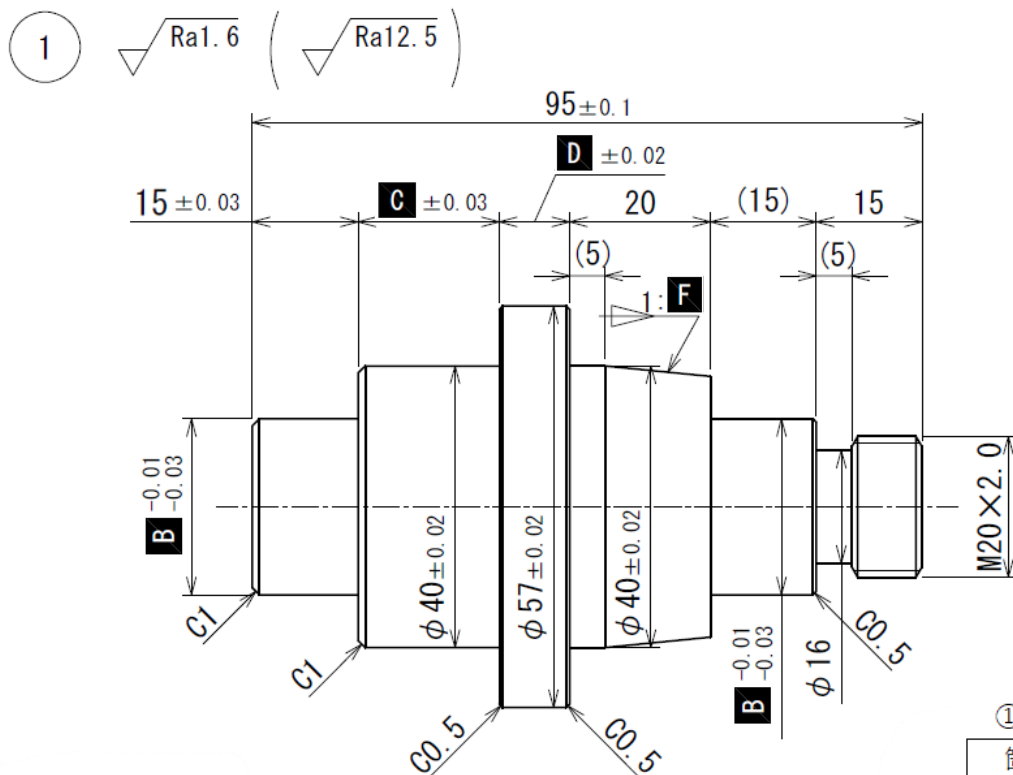


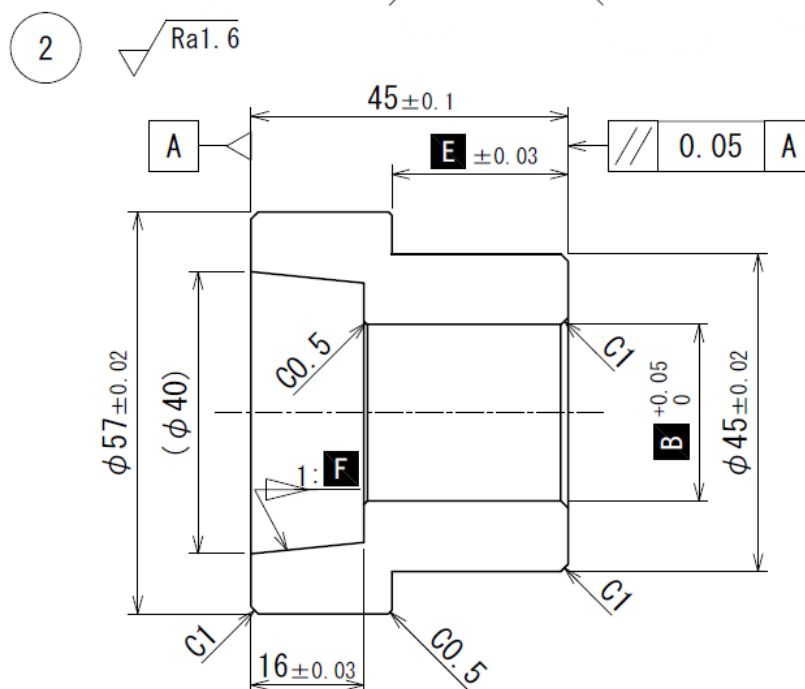
第 26 回高校生ものづくりコンテスト東北大会

旋盤作業部門 競技課題(部品図)



①部品隠し寸法箇所

箇所	寸法
B	24 25 26
C	30-D
D	9 10 11
F	4 5 6



②部品隠し寸法箇所

箇所	寸法
B	24 25 26
E	23 24 25
F	4 5 6

課題仕様

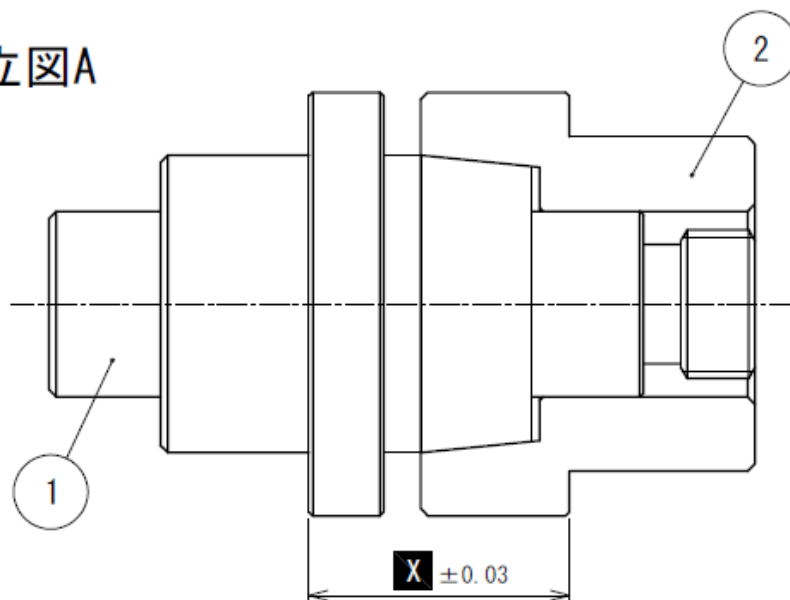
- (1) 参考寸法は大幅な寸法間違いの場合、減点の対象とする。
- (2) 指示のない各稜は糸面取り (C0.1 ~ C0.3) とする。
- (3) 指定公差以外は、JIS B 0419-fK (精級) とする。
- (4) すみ部には R0.5 以内の R がついていてもよい。
- (5) ねじの切り始めと終わりは 30 度の面取りをすること。

公差等級		基準寸法の区分		
記号	説明	3を超え 6以下	6を超え 30以下	30を超え 120以下
		許容差		
f	精級	±0.05	±0.1	±0.15
m	中級	±0.1	±0.2	±0.3

第 26 回高校生ものづくりコンテスト東北大会

旋盤作業部門 競技課題(組立図)

組立図A



組立状態隠し寸法箇所

箇所	寸法
X	$50 + D - E$

組立図B

