

第26回高校生ものづくりコンテスト東北大会 旋盤作業部門 採点表(寸法精度) No【 】

採点区分	測定力所	呼び寸法 1	実寸法 2	誤差 (2-1)	採点				減点
部品 ① 寸法精度	a	φ24,φ25, φ26			-0.01 -0.03以内	-0.01 -0.04以内	-0.01 -0.05以内	-0.01 -0.05を超える	
					0	3	6	9	
	b	φ40			±0.02以内	±0.03以内	±0.04以内	±0.04を超える	
					0	3	6	9	
	c	φ57			±0.02以内	±0.03以内	±0.04以内	±0.04を超える	
					0	3	6	9	
	d	φ40			±0.02以内	±0.03以内	±0.04以内	±0.04を超える	
					0	3	6	9	
	e	φ24,φ25, φ26			-0.01 -0.03以内	-0.01 -0.04以内	-0.01 -0.05以内	-0.01 -0.05を超える	
					0	3	6	9	
	f	φ16			精級公差以内 ±0.1	中級公差以内 ±0.2	中級公差を超える ±0.2		
					0	2	4		
g	15			±0.03以内	±0.04以内	±0.05以内	±0.05を超える		
				0	3	6	9		
h	19,20,21			±0.03以内	±0.04以内	±0.05以内	±0.05を超える		
				0	3	6	9		
i	9,10,11			精級公差以内 ±0.1	中級公差以内 ±0.2	中級公差を超える ±0.2			
				0	2	4			
j	20			精級公差以内 ±0.1	中級公差以内 ±0.2	中級公差を超える ±0.2			
				0	2	4			
k	15			精級公差以内 ±0.1	中級公差以内 ±0.2	中級公差を超える ±0.2			
				0	2	4			
l	95			±0.1以内	±0.2以内	±0.2を超える			
				0	2	4			
部品 ② 寸法精度	m	φ24,φ25, φ26			+0.05 0以内	+0.06 0以内	+0.07 0以内	+0.07 0を超える	
					0	3	6	9	
	n	φ57			±0.02以内	±0.03以内	±0.04以内	±0.04を超える	
					0	3	6	9	
	o	φ45			±0.02以内	±0.03以内	±0.04以内	±0.04を超える	
					0	3	6	9	
	p	16			±0.03以内	±0.04以内	±0.05以内	±0.05を超える	
0					3	6	9		
q	23,24, 25			±0.03以内	±0.04以内	±0.05以内	±0.05を超える		
				0	3	6	9		
r	45			±0.1	±0.2	±0.2を超える			
				0	2	4			
s	平行度 0.05			0.05以内	0.07以内	0.09以内	0.09を超える		
				0	3	6	9		
組立 寸法精度	t	34,35,36, 37,38			±0.03以内	±0.04以内	±0.05以内	±0.05を超える	
					0	4	8	12	
u	75				±0.05以内	±0.06以内	±0.07以内	±0.07を超える	
					0	4	8	12	
減点合計(②)									
予備 切削	1か所につき10点減点			減点対象箇所	箇所	減点合計(①)			