第26回高校生ものづくりコンテスト東北大会　旋盤作業部門　採点表(安全作業・総合得点)　　No【　　】

採点区分	通し番号	採点項目	採点		減点
安全作業	11	工具や測定器の整理整頓が出来ていない場合(工具　刃物の重なり)	なし	あり 1回につき2点	
				回数	
	12	測定器と刃物を触れ合わせておいた場合	なし	あり 1回につき2点	
				回数	
	13	旋盤の摺動部に工具や測定具を放置していた場合	なし	あり 1回につき2点	
				回数	
	14	使用時以外にトースカンの針を下向きにしていない場合	なし	あり 1回につき2点	
				回数	
	15	製作部品①・②、ナット、測定具、刃物、工具等を落下させた場合	なし	あり 1回につき4点	
				回数	
	16	チップ交換をする際、バイトを刃物台から取り外して行わなかった場合	なし	あり 1回につき2点	
				回数	
	17	刃物を変える時、機械を止めなかった場合	なし	あり 1回につき4点	
				回数	
	18	刃物台の旋回時、機械を止めなかった場合	なし	あり 1回につき4点	
				回数	
	19	測定する際、主軸交換レバーを中立にしなかった場合	なし	あり 1回につき2点	
				回数	
	20	主軸を逆転させ急停止させた場合(ねじ加工時も含む)	なし	あり 1回につき2点	
				回数	
	21	やすりや油砥石を用いた糸面取り等の際、動力を用いて材料を回転させながら行った場合	なし	あり 1回につき4点	
				回数	
	22	動力を用いて回転している材料へのエアブロー、周りへの配慮がないエアブローを行った場合	なし	あり 1回につき2点	
				回数	
	23	材料への注油の際、主軸停止または低回転($265min^{-1}$以下)ではない場合	なし	あり 1回につき2点	
				回数	
	24	切りくずの処理が配慮されていない場合	なし	あり 1回につき2点	
				回数	
	25	突っ切り作業中に、指定された方法以外で加工を行った場合	なし	あり 1回につき4点	
				回数	
	26	素手で切りくずを取り除いた場合	なし	あり 1回につき2点	
				回数	
	27	切削作業中、工作物に手を触れた場合	なし	あり 1回につき4点	
				回数	
	28	工作物を水・切削油に付け込んだ場合	なし	あり 1回につき2点	
				回数	
	29	その他の不安全行為を行った場合	なし	あり 1回につき2点	
				回数	
	30	作業服・安全靴・作業帽・保護メガネが未装着の場合 ただし、保護メガネは切削作業中及びエアーブロー使用時未装着時の場合	なし	あり	
				失格	
	31	自己の不注意により著しく使用旋盤を破損させた場合	なし	あり	
				失格	
	32	自己の不注意により傷絆創膏を超える負傷をした場合	なし	あり	
				失格	
その他	33	部品①、②が組み立て状態に組み立てられない場合、及び分解取り外しが出来ない場合	なし	あり	
				失格	
	34	ナット(支給部品)が部品①の隠し寸法B部に接触する箇所まで入らない場合 ※　ナットの片側でも入らない場合は該当する	なし	あり	
				失格	
				減点合計(⑤)	

減点合計					減点合計
①予備切削	②寸法精度	③できばえ・みばえ	④安全作業	⑤作業時間	
					総合得点 (100点－減点合計)