第26回高校生ものづくりコンテスト東北大会 旋盤作業部門 採点表(できばえ・みばえ)　No【　　】

採点区分	通し番号	採点項目		採点					減点
できばえ みばえ	1	切削面の傷・打こん・削り残し・削り込み		箇所なし	小 箇所×1	中 箇所×3	大 箇所×5		
					箇所	箇所	箇所		
	2	びびり(ねじ部は除く)		箇所なし	小 箇所×1	大 箇所×2			
					箇所	箇所			
	3	全ての面取りの状態		正しく面取りされている	面取りされているが正しくない 箇所×2	面取りされていない 箇所×4			
					箇所	箇所			
	4	大幅な寸法間違い ※参考寸法も対象とする。		なし	±1mm以上2mm未満 箇所×10	±2mm以上 箇所×20			
					箇所	箇所			
ねじ	5	部品① ねじ部	仕上がり程度	A	B	C	D	E	
				0	2	4	6	8	
	6		はめあい具合(表側)	A	B	C	D	E	
				0	2	4	6	8	
	7		はめあい具合(裏側)	A	B	C	D	E	
				0	2	4	6	8	
表面粗さ	8	仕上がり面の仕上がり程度		A	B	C	D	E	
				0	2	4	6	8	
テーパー部	9	テーパ部のあたり具合		80%以上	60%以上80%未満	60%未満			
				0	4	8			
	10	テーパ部の角度		A	B	C	D	E	
				0	2	4	6	8	
								減点合計(③)	

採点区分	採点項目		減点
作業時間	【作業時間】	時間　　紛(秒は切り上げ)	
	【超過時間】	分	
		減点合計(④)	

時間延長における減点	範囲	減点	範囲	減点
	0分	0	16分以内	8
	2分以内	1	18分以内	9
	4分以内	2	20分以内	10
	6分以内	3	22分以内	11
	8分以内	4	24分以内	12
	10分以内	5	26分以内	13
	12分以内	6	28分以内	14
	14分以内	7	30分以内	15