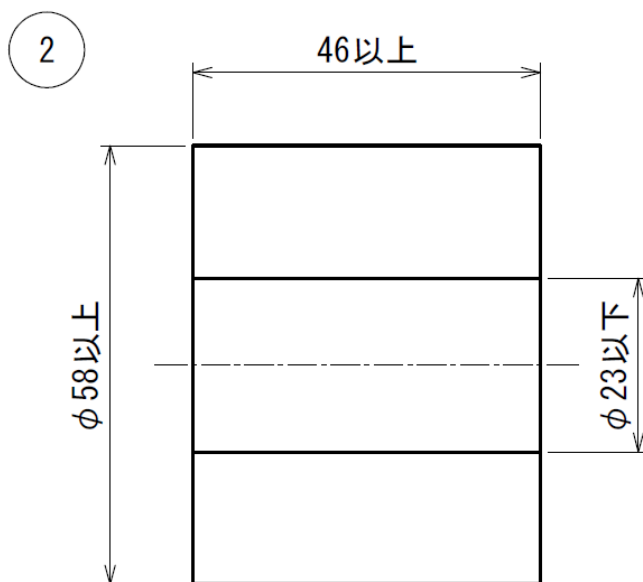
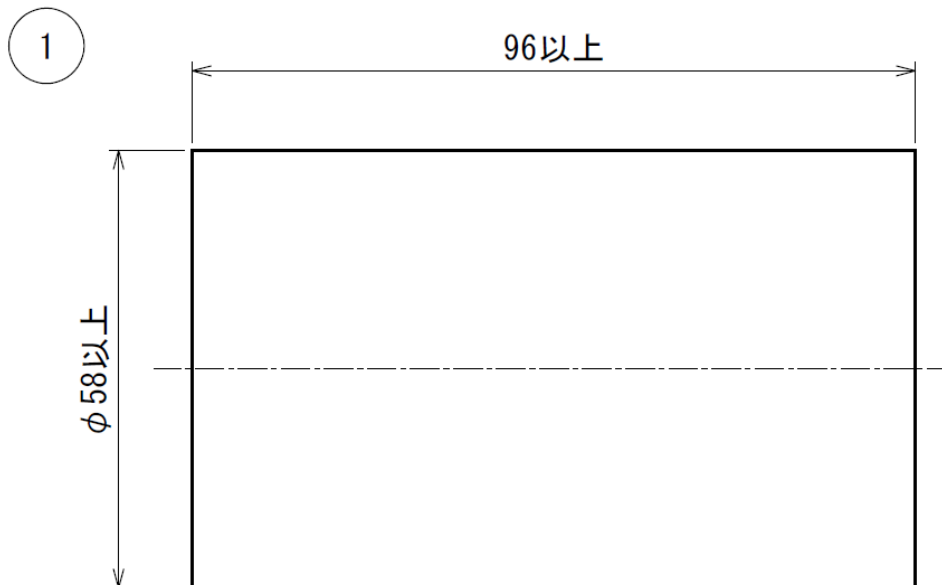


# 第 26 回高校生ものづくりコンテスト東北大会 旋盤作業部門 競技課題(予備切削図)



- (1) 指定している加工寸法まで加工を行ってもよい。  
工程上都合の悪い場合は、上図の寸法まで加工しなくてもよい。  
※ 指定された寸法を超えた場合、1箇所につき10点の減点を行うこととする。
- (2) 指示のない箇所の寸法は、任意とする。
- (3) 部品へのセンタ穴加工及び、仕上げ面精度については不問とする。
- (4) 各角にはC0.5程度の面取りを行うことを推奨する。